



ADVANCED FLUID
MANAGEMENT SOLUTIONS

RAASM S.p.a.

Via Marangoni 33, 36022
S. Zeno di Cassola (VI) Italy
Tel. +39 0424 570891
info@raasm.com

art. 43115



Suction drainer, 115 litres with transparent prechamber and suction probe kit

ÁREAS DE USO

Aeronáutica, Agricultura, Automoción, Construcción y realización de carreteras, Lube trucks y vehículos industriales

CARACTERÍSTICAS

Capacidad del depósito	115 l
Capacidad máx. de recuperación	97 l
Capacidad precámara	8 l
Capacidad del cárter	-
Presión para despresurizar	6,5 ÷ 7 bar
Tiempo de despresurización	3 ÷ 3,5 min
Ruido	75 dB
Velocidad de aspiración	1,5 ÷ 2 l/min
Capacidad de aspiración total	85 ÷ 90 l
Tubos de aspiración/vaciado	2 m / 2 m
Presión máx. de vaciado	0,5 bar
Sondas suministradas	art. 45560
Empaquetado	Nº 2 - 0,420 m3
Peso	43 kg



DIMENSIONES TOTALES (mm)

