



**ADVANCED FLUID
MANAGEMENT SOLUTIONS**



fondata nel 1975







CHI SIAMO

Fondazione:

Nata nel 1975. L'headquarter è tuttora a S. Zeno di Cassola - Italia



Superfici:

27.000 m² aree coperte
125.000 m² Oasi Parco



Altre sedi:

Raasm USA
Sede commerciale dal 2008



Produzione:

Progettazione e produzione sono 100% Made in Italy



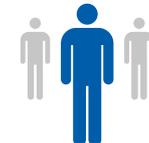
Core Business:

Punto di riferimento internazionale per soluzioni innovative nella gestione dei fluidi.



Dipendenti:

circa 145



Mercati di riferimento:

Italia: 10%
Estero: 90%
Presente in oltre 100 paesi



Garanzia:

Qualità ed affidabilità con 5 anni di garanzia.



LA NOSTRA MISSION

Essere il **leader internazionale** nel campo della **gestione dei fluidi con prodotti tutti rigorosamente MADE IN ITALY.**

Offrire una vasta gamma di **attrezzature tecnologicamente avanzate** e perseguire la **maggiore qualità possibile** attraverso la cura di ogni minimo dettaglio.

Adottare con determinazione una politica di **sostenibilità** e tutela ambientale.





I NOSTRI VALORI



Flessibilità e disponibilità
nella ricerca di soluzioni mirate
per risolvere esigenze specifiche.



Ascolto e trasparenza
nei rapporti con i nostri clienti.



Durata e sostenibilità
grazie a rigorosi test
progettuali e continui collaudi.

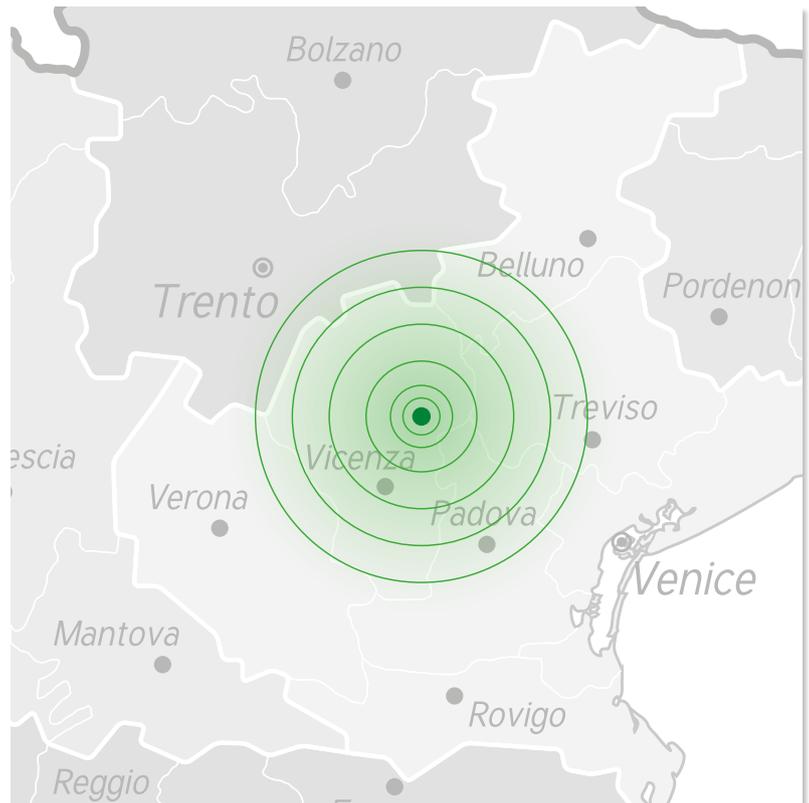


FORNITORI

I nostri **fornitori** sono molto vicini alla nostra sede (raggio di circa **50 km massimo**).

Garantiscono la migliore **qualità Made in Italy** anche utilizzando macchinari progettati in RAASM per processi e test specifici.

Come potete vedere dall'immagine, si trovano **principalmente nelle province di Vicenza e Padova**.





SETTORI DI APPLICAZIONE SPECIFICI



SETTORI DI APPLICAZIONE GENERALI

-  Automotive
-  Agricoltura
-  Chimica
-  Industria
-  Miniera
-  Nautica & Offshore
-  Cleaning

SHOW ROOM



Lo Show Room soddisfa molteplici finalità.

Supporta la formazione interna dell'azienda. Permette ai vari uffici (R&D, tecnico e commerciale) di confrontare più facilmente le varie idee legate ai prodotti. Aiuta il cliente in visita ad avere una maggiore **consapevolezza della vasta gamma di prodotti** offerti da **RAASM** e permette loro di toccare con mano la qualità e la robustezza che da sempre contraddistinguono il marchio **RAASM**.



SETTORE AUTOMOTIVE

Spurgofreni



**Nebulizzatori e
Gonfiagomme**



**Recuperatori di
olio esausto e
antigelo**



**Pompe manuali
per olio e grasso**



**Pompe pneumatiche
per olio e altri fluidi**



**Pompe
pneumatiche per
grasso**



**Pompe a
membrana**



**Colonne di
servizio**



**FluidControl
System (FCS)**



**Contaltri e pistole
di erogazione**



Esistono molte famiglie di prodotti che appartengono a questo settore.

AVVOLGITUBO E AVVOLGICAVO

Avvolgitubo a molla per aria e acqua



Avvolgitubo a molla per gas



Avvolgitubo a molla per Gasolio e AdBlue®



Avvolgitubo manuali



Avvolgitubo motorizzati



Avvolgicavo



Avvolgicavo per messa a terra



Avvolgitubo carterati per aria/acqua



Avvolginastro



Avvolgicavo per ricarica batterie



La gamma di avvolgitubo e avvolgicavo è ampia e permette al cliente di scegliere l'articolo più adatto ad ogni specifica esigenza.

I NOSTRI PRODOTTI



SETTORE INDUSTRIALE

Pompe a membrana



Pompe pneumatiche industriali



Avvolgitubo motorizzati in acciaio INOX



Avvolgitubo carrellati



Kit per distribuzione di olio e grasso



Sollevatori pressa fluido



Sollevatori pressa fluido carrellati



Sistemi di Lubrificazione Centralizzata (CLS)



Unità di controllo CLS



Pompe Industriali speciali



Gli articoli del settore industriale sono studiati per soddisfare anche le esigenze lavorative e gli ambienti più estremi.

SOLUZIONI PER UTENZE MOBILI

**Avvolgitubo Idraulici
Automatici A Molla**



**Avvolgitubo Idraulici
Automatici A Molla**



**Avvolgicavo
Automatici A
Molla**



**Avvolgicavo
Motorizzati**



**Collettori
Elettrici**



**Collettori
Elettro-Idraulici**



**Collettori
Idraulici**



Una gamma di prodotti completamente personalizzabile in base a diversi tipi di fluidi, pressioni e portate, con la possibilità di combinare trasmissioni di potenza e segnale.

I NOSTRI PRODOTTI



REPARTO RICERCA & SVILUPPO



Dalle idee a prodotti innovativi che soddisfano e superano le aspettative dei clienti.
Più di 15 ingegneri lavorano in uno spazio dedicato di 1.500 m² ed hanno accesso alla tecnologia più avanzata. Inoltre, una rete di ingegneri esterni supporta lo sforzo di ricerca e sviluppo di RAASM.

REPARTO TEST

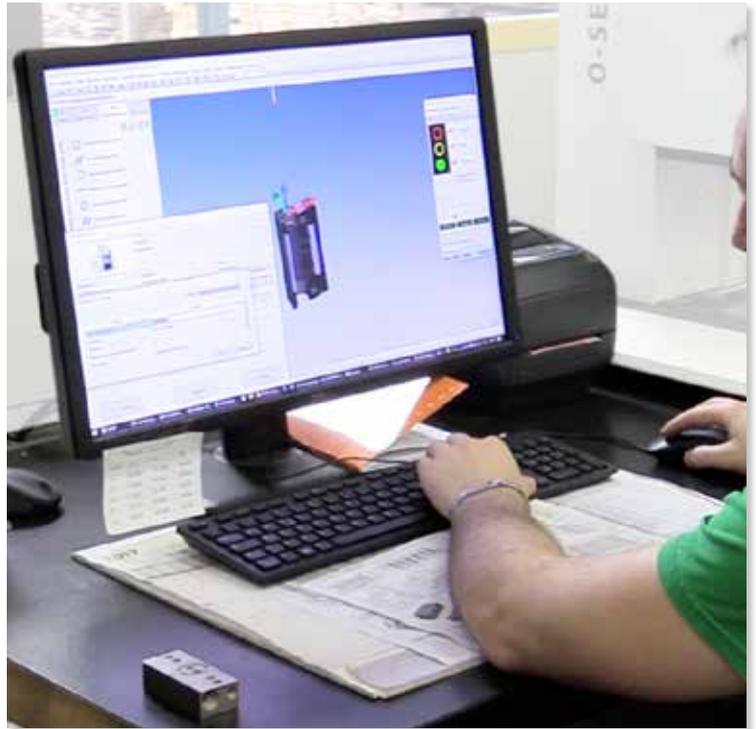


Tutti i nuovi prodotti vengono testati per un periodo di durata variabile da diversi mesi ad anni.

UFFICI



REPARTO CONTROLLO QUALITA'



Prima dell'assemblaggio finale, tutte le parti, indipendentemente dal fatto che provengano da fornitori esterni o dalla linea di produzione RAASM, vengono ispezionate attentamente .

REPARTO TECNICO E VENDITE



Operatori e tecnici sono sempre disponibili. La nostra filosofia di lavoro è quella di essere a disposizione delle esigenze del cliente nel modo più rapido e migliore possibile.



REPARTO PRESSE



Tecnologia e metodi di produzione all'avanguardia: ecco cosa c'è dietro la qualità dei prodotti RAASM.

REPARTO SALDATURA



La saldatura robotizzata garantisce un risultato qualitativamente molto elevato.

PRODUZIONE



CONTROLLI E VERIFICHE DURANTE LA PRODUZIONE



Ogni serbatoio viene testato a 6 bar di pressione per evidenziare eventuali perdite.

VERNICIATURA



Verniciatura a polveri in resina poliesteri priva di metalli pesanti, con uno spessore medio di 100 micron.

PRODUZIONE



REPARTO TORNITURA



Reparto tornitura con tecnologia all'avanguardia.

MACCHINARI CNC MULTITASKING



I macchinari CNC multitasking consentono la produzione di diversi componenti, anche i più complessi.

PRODUZIONE



REPARTO ASSEMBLAGGIO



La produzione è organizzata in linee di assemblaggio che consentono un'elevata efficienza.

LINEE DI ASSEMBLAGGIO



Tutte le linee di assemblaggio sono progettate per massimizzare la produzione.

PRODUZIONE



PACKAGING



Il nostro packaging è riciclabile al 100% e garantisce la massima protezione dell'articolo durante la spedizione.

MAGAZZINI VERTICALI



Magazzini verticali computerizzati per lo stoccaggio di parti e componenti.

PRODUZIONE



REPARTO SPEDIZIONI



Più di 2500 pallet di prodotti finiti pronti per la spedizione.

PRODUZIONE

QUALITÀ CERTIFICATA

Per RAASM, la qualità è offrire ai propri clienti una vasta gamma di attrezzature tecnologicamente avanzate, robuste, di lunga durata e ad alte prestazioni. Un livello di qualità che può essere raggiunto solo curando anche il più piccolo dei dettagli.

Una forte convinzione e impegno aziendale, certificato secondo gli standard internazionali **ISO 9001:2015** e **ISO 14001:2015**.

Questo si traduce in azioni concrete volte a migliorare costantemente tutti i processi aziendali, nonché la protezione e la valorizzazione dell'ambiente.

ISO 9001:2015



ISO 14001:2015



QUALITÀ



QUALITÀ AMBIENTALE



1078 alberi
divisi in
150 specie

Nei nostri quasi 50 anni di storia, abbiamo sempre promosso comportamenti etici, sostenendo la creazione a lungo termine di un vasto **parco aziendale, oltre 125.000 m²**, abitato da vari animali e centinaia di specie vegetali, alcune delle quali protette. Inoltre, RAASM organizza e promuove attività storiche e culturali di grande importanza.

Natura, responsabilità ambientale e culturale sono da sempre priorità importanti per RAASM.



QUALITÀ

CONTATTI



Uff. Vendite: 0424-571130



Mail: info@raasm.com



WhatsApp: 0424-571150

SOCIAL NETWORKS



YouTube



Facebook



LinkedIn



Twitter

RAASM S.p.A. Via Marangoni, 33 - S. ZENO DI CASSOLA (VI) 36022 - ITALY
Uff. Commerciale Tel. 0424 571120 Uff. Tecnico Tel. 0424 571150

info@raasm.com
www.raasm.com