



ADVANCED FLUID
MANAGEMENT SOLUTIONS

RAASM S.p.a.

Via Marangoni 33, 36022
S. Zeno di Cassola (VI) Italy
Tel. +39 0424 570891
info@raasm.com

art. 42170

Recuperatore a pavimento con 4 ruote piroettanti con capienza 50 litri per antigelo

SETTORI DI UTILIZZO

Aeronautica, Agricoltura, Automotive, Edilizia e costruzioni stradali, Lube truck e veicoli industriali

CARATTERISTICHE

Capacità serbatoio	-
Capacità max di recupero	50 l
Capacità precamera	-
Capacità coppa	50 l
Pressione per depressurizzare	-
Tempo di depressurizzazione	-
Rumorosità	-
Velocità di aspirazione	-
Capacità di aspirazione totale	-
Tubo di aspirazione/scarico	scarico incorporato
Pressione max di scarico	-
Sonde in dotazione	-
Packing	N° 1 - 0,136 m3
Peso	18,8 kg



DIMENSIONI D'INGOMBRO (mm)

