



ADVANCED FLUID  
MANAGEMENT SOLUTIONS

**RAASM S.p.a.**

Via Marangoni 33, 36022  
S. Zeno di Cassola (VI) Italy  
Tel. +39 0424 570891  
info@raasm.com

## art. 42160



Recuperatore per antigelo con serbatoio da 65 litri e coppa di recupero centrale

### SETTORI DI UTILIZZO

Aeronautica, Agricoltura, Automotive, Edilizia e costruzioni stradali, Lube truck e veicoli industriali

### CARATTERISTICHE

|                                |                             |
|--------------------------------|-----------------------------|
| Capacità serbatoio             | 65 l                        |
| Capacità max di recupero       | 52 l                        |
| Capacità precamera             | -                           |
| Capacità coppa                 | 15 l                        |
| Pressione per depressurizzare  | -                           |
| Tempo di depressurizzazione    | -                           |
| Rumorosità                     | 75 dB                       |
| Velocità di aspirazione        | 1,5 ÷ 2 l/min               |
| Capacità di aspirazione totale | 43 ÷ 45 l                   |
| Tubo di aspirazione/scarico    | scarico 2 m                 |
| Pressione max di scarico       | 0,5 bar                     |
| Sonde in dotazione             | -                           |
| Packing                        | N° 2 - 0,270 m <sup>3</sup> |
| Peso                           | 33 kg                       |



### DIMENSIONI D'INGOMBRO (mm)

