



ADVANCED FLUID  
MANAGEMENT SOLUTIONS

**RAASM S.p.a.**

Via Marangoni 33, 36022  
S. Zeno di Cassola (VI) Italy  
Tel. +39 0424 570891  
info@raasm.com

## art. 44115



Recuperatore-aspiratore con serbatoio da 115 litri senza precamera e kit sonde di aspirazione incluso

### SETTORI DI UTILIZZO

Aeronautica, Agricoltura, Automotive, Edilizia e costruzioni stradali, Lube truck e veicoli industriali

### CARATTERISTICHE

|                                |                 |
|--------------------------------|-----------------|
| Capacità serbatoio             | 115 l           |
| Capacità max di recupero       | 97 l            |
| Capacità precamera             | -               |
| Capacità coppa                 | 15 l            |
| Pressione per depressurizzare  | 6,5 ÷ 7 bar     |
| Tempo di depressurizzazione    | 3 ÷ 3,5 min     |
| Rumorosità                     | 75 dB           |
| Velocità di aspirazione        | 1,5 ÷ 2 l/min   |
| Capacità di aspirazione totale | 85 ÷ 90 l       |
| Tubo di aspirazione/scarico    | 2 m / 2 m       |
| Pressione max di scarico       | 0,5 bar         |
| Sonde in dotazione             | art. 45560      |
| Packing                        | N° 3 - 0,460 m3 |
| Peso                           | 43 kg           |



### DIMENSIONI D'INGOMBRO (mm)

