



ADVANCED FLUID
MANAGEMENT SOLUTIONS

RAASM S.p.a.

Via Marangoni 33, 36022
S. Zeno di Cassola (VI) Italy
Tel. +39 0424 570891
info@raasm.com

art. 42215



Recuperatore-aspiratore per antigelo con serbatoio da 115 litri e coppa di recupero a pantografo

SETTORI DI UTILIZZO

Aeronautica, Agricoltura, Automotive, Edilizia e costruzioni stradali, Lube truck e veicoli industriali

CARATTERISTICHE

Capacità serbatoio	115 l
Capacità max di recupero	97 l
Capacità precamera	-
Capacità coppa	50 l
Pressione per depressurizzare	-
Tempo di depressurizzazione	2 min
Rumorosità	-
Velocità di aspirazione	1,5 ÷ 2 l/min
Capacità di aspirazione totale	85 ÷ 90 l
Tubo di aspirazione/scarico	2 m / 2 m
Pressione max di scarico	0,5 bar
Sonde in dotazione	art. 45540
Packing	N° 4 - 0,520 m3
Peso	68,70 kg



DIMENSIONI D'INGOMBRO (mm)

