



ADVANCED FLUID
MANAGEMENT SOLUTIONS

RAASM S.p.a.

Via Marangoni 33, 36022
S. Zeno di Cassola (VI) Italy
Tel. +39 0424 570891
info@raasm.com

art. 43116



Aspira liquidi industriali pneumatico con serbatoio da 16 litri

SETTORI DI UTILIZZO

Aeronautica, Agricoltura, Automotive, Edilizia e costruzioni stradali, Industria chimica, Industria manifatturiera, Lube truck e veicoli industriali, Navale e offshore, Trasporti ferroviari

CARATTERISTICHE

| | |
|--------------------------------|-----------------|
| Capacità serbatoio | 16 l |
| Capacità max di recupero | 13 l |
| Capacità precamera | - |
| Capacità coppa | - |
| Pressione per depressurizzare | 7 bar |
| Tempo di depressurizzazione | 1 min |
| Rumorosità | 75 dB |
| Velocità di aspirazione | - |
| Capacità di aspirazione totale | 9 ÷ 10 l |
| Tubo di aspirazione/scarico | aspirazione 2 m |
| Pressione max di scarico | - |
| Sonde in dotazione | art. 45540 |
| Packing | N° 1 - 0,080 m3 |
| Peso | 10,1 kg |



DIMENSIONI D'INGOMBRO (mm)

