



ADVANCED FLUID
MANAGEMENT SOLUTIONS

RAASM S.p.a.

Via Marangoni 33, 36022
S. Zeno di Cassola (VI) Italy
Tel. +39 0424 570891
info@raasm.com

art. 43116



Aspira liquidi industriali pneumatico con serbatoio da 16 litri

SETTORI DI UTILIZZO

Aeronautica, Agricoltura, Automotive, Edilizia e costruzioni stradali, Industria chimica, Industria manifatturiera, Lube truck e veicoli industriali, Navale e offshore, Trasporti ferroviari

CARATTERISTICHE

Capacità serbatoio	16 l
Capacità max di recupero	13 l
Capacità precamera	-
Capacità coppa	-
Pressione per depressurizzare	7 bar
Tempo di depressurizzazione	1 min
Rumorosità	75 dB
Velocità di aspirazione	-
Capacità di aspirazione totale	9 ÷ 10 l
Tubo di aspirazione/scarico	aspirazione 2 m
Pressione max di scarico	-
Sonde in dotazione	art. 45540
Packing	N° 1 - 0,080 m3
Peso	10,1 kg



DIMENSIONI D'INGOMBRO (mm)

