



ADVANCED FLUID
MANAGEMENT SOLUTIONS

RAASM S.p.a.

Via Marangoni 33, 36022
S. Zeno di Cassola (VI) Italy
Tel. +39 0424 570891
info@raasm.com

art. 43016



Aspiratore olio esausto con serbatoio da 16 litri portatile e kit sonde di aspirazione incluso

SETTORI DI UTILIZZO

Aeronautica, Agricoltura, Automotive, Edilizia e costruzioni stradali, Lube truck e veicoli industriali

CARATTERISTICHE

Capacità serbatoio	16 l
Capacità max di recupero	13 l
Pressione per depressurizzare	6,5 ÷ 7 bar
Tempo di depressurizzazione	1 min
Rumorosità	75 dB
Velocità di aspirazione	1,5 ÷ 2 l/min
Capacità di aspirazione totale	9 ÷ 10 l
Tubo di aspirazione	2 m
Sonde in dotazione	art. 45560
Packing	N° 1 - 0,080 m ³
Peso	10,5 kg



DIMENSIONI D'INGOMBRO (mm)

