



Art. 32016

Doppeltwirkende Handpumpe für Öl, 16 Liter mit Füllstandanzeige

EINSATZBEREICHE

Luftfahrt, Landwirtschaft, Autoindustrie, Baugewerbe und Strassenbau, Verarbeitende industry, Bergbau, Schmierstoff-LKWS und Transport, Schienentransport

EIGENSCHAFTEN

Fassungsvermögen des Tanks	16 l
Geeignet für Fässer mit einem Fassungsvermögen von	-
Länge des Abgabeschlauchs	2 m
Länge des Ansaugstutzens	-
Abgabemenge pro komplettem Zyklus des Hebels	220 g
Max. Dicke des abzugebenden Öls	SAE 240
Ring zur Befestigung am Fass	-
Laufwagen	-
Trichter mit Rücklaufsperr	Art. 24891
Verpackung	N° 1 -0,080 m3
Gewicht	10,6 kg



GESAMTABMESSUNGEN (mm)

