



## Art. 1501100

Air operated pump s. C15F for oil with 60 kg reservoir with G 2" (f) thread, R 50:1 and air operated discharging valve

### EINSATZBEREICHE

Luftfahrt, Landwirtschaft, Baugewerbe und Strassenbau, Chemische industrie, Verarbeitende industry, Bergbau, Schmierstoff-LKWS und Transport, Zentralschmierung, Schifffahrt und Offshore, Schienentransport

### EIGENSCHAFTEN

Förderleistung	1330 cm <sup>3</sup> /min
Fassungsvermögen des Tanks	50 ÷ 60 kg
Verdichtungsverhältnis	50:1
Material Kugelventile	G 1/4" (f)
Anschluss Fettauslauf	G 3/8" (f)
Betriebstemperatur	-25 ÷ +60 °C
Schmiermittel	Öle > 40 cSt
ø innen Fass	geschlossenes - Gewinde 2"
Pumpe (R 50:1)	Art. 62574
Fassdeckel ø	-
Befestigungsring	Art. 10/14
Mindestfüllstandsanzeige	Art. 39650
Verpackung	N° 2 - 0,040 m <sup>3</sup>
Nettogewicht	11,2 kg
Bruttogewicht	11,8 kg



### GESAMTABMESSUNGEN (mm)

