



Art. 120DT/31

Modulare getrennte Pumpe S. 1200, R 3:1 - 95 l/min,
mit Teflon® Dichtungen. Geeignet für Sammel tanks

EINSATZBEREICHE

Chemische industrie, Verarbeitende industry

EIGENSCHAFTEN

Förderleistung	95 l/min
Verdichtungsverhältnis	3:1
Kompatible Fluide	Farben, chemische und industrielle Flüssigkeiten
Obergehäuse Ansaugstutzen	Kohlenstoffstahl
Ansaugstutzen	Edelstahl AISI 304
Anschluss Luftzufuhr	G 1/2" (f)
Anschluss Fluideinlass	G 2" (f)
Anschluss Fluidaustritt	G 1.1/2" (f)
Max. Luftverbrauch 8 bar	2,3 m3/min
Geräuschpegel	80 dB
Maximaler Versorgungsdruck	8 bar
Geeignet für Fässer oder Tanks	Grosstank
Verpackung	1 - 0,140 m3
Gewicht	56 kg



GESAMTABMESSUNGEN (mm)

