



ADVANCED FLUID
MANAGEMENT SOLUTIONS

RAASM S.p.a.

Via Marangoni 33, 36022
S. Zeno di Cassola (VI) Italy
Tel. +39 0424 570891
info@raasm.com

Art. 2A4/2677TTI

Membranpumpe aus Polypropylen Serie PPB-1 mit Flansch 1", Membranen und Kugeln aus Teflon® und Kugelsitzen aus Edelstahl AISI 316

EINSATZBEREICHE

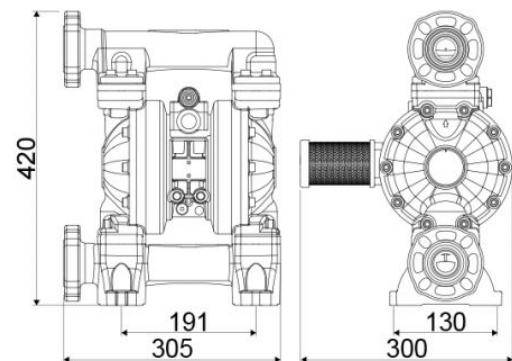
Luftfahrt, Landwirtschaft, Autoindustrie, Baugewerbe und Strassenbau, Chemische industrie, Verarbeitende industry, Bergbau, Schmierstoff-LKWS und Transport, Schifffahrt und Offshore, Schienentransport

EIGENSCHAFTEN

Förderleistung	140 l/min
Verdichtungsverhältnis	1:1
Höchstdruck	8 bar
Maximale Zyklen pro Minute	270 cpm
Leistung pro Zyklus	0,540 l
Max. Absaughöhe	trockene Säule 5 m - nasse Säule 7,5 m
Höchstdurchmesser pumpbarer Feststoffe	3 mm
Max. Betriebstemperatur	65 °C
Geräuschpegel	78 dB
Max. Luftverbrauch	1,1 m3/min
Betriebsdruck	2 ÷ 6 bar
Anschluss Luftzufuhr	G 3/8" (f)
Luftanschluss am Auslass (Geräuschdämpfer)	G 3/4" (f)
Anschluss Fluideinlass	ANSI 150 - DIN PN 10 - JIS 10K 1" (25 mm) Neigung nach G 1.1/4" (f)



GESAMTABMESSUNGEN (mm)



Anschluss Fluidaustritt	ANSI 150 - DIN PN 10 - JIS 10K 1" (25 mm) Neigung nach G 1.1/4" (f)
Absaugventil und Förderleistung	Kugelventil
Membranen	PTFE+Hytrel®
Kugeln	PTFE
Sitze	Edelstahl AISI 316
Verpackung	N° 1 - 0,03 m3
Bruttogewicht	9,6 kg