



Art. 33/2711NHHV2

Membranpumpe aus Aluminium Serie AB-1-9 mit Mehrfach-Ausgang, Membranen aus NBR, Kugeln und Kugelsitzen aus Hytel®

EINSATZBEREICHE

Luftfahrt, Landwirtschaft, Autoindustrie, Baugewerbe und Strassenbau, Chemische industrie, Verarbeitende industry, Bergbau, Schmierstoff-LKWS und Transport, Schifffahrt und Offshore, Schienentransport

EIGENSCHAFTEN

Förderleistung	170 l/min
Verdichtungsverhältnis	1:1
Kompatible Fluide	Wasser, Mineralöle, Dieselkraftstoff
Material Pumpe	Aluminium
Material Kugelventile	Hytel®
Anschluss Luftzufuhr	G 3/8" (f)
Anschluss Fluidzufuhr- Fluidauslass	G 1.1/4" (f) x G 1" (f) Ausgang mit mehreren Anschlüssen
Betriebsdruck	2 ÷ 6 bar
Maximaler Versorgungsdruck	8 bar
Durchschnittlicher Luftverbrauch	1200 l/min
Geräuschpegel	75 dB
Temperatur des Fluids	-10 ÷ +90 °C
Höchstdurchmesser durchfließender Feststoffe	ø 3 mm
Geeignet für Fässer oder Tanks	-



Absaugventile und Förderleistung	Kugelventil with spring
Verpackung	N° 1 - 0,025 m3
Gewicht	14 kg